

PROFIL PROFESSIONNEL

MACHINISTE

deutsch: Maschinist
 english: grip assistant

DÉFINITION DU MÉTIER

Le machiniste travaille selon les instructions du chef machiniste. Il le seconde dans ses efforts de satisfaire les exigences du directeur de la photographie, du réalisateur et de la production. Le machiniste exécute de manière autonome les tâches qui lui sont confiées par le chef machiniste.

TÂCHES ET RESPONSABILITÉS

A) PRÉPARATION

- Responsable de la préparation et du contrôle de l'ensemble de l'équipement
- Le machiniste seconde le chef machiniste dans toutes les tâches de la préparation (cf. profil professionnel du chef machiniste - préparation).

B) TOURNAGE

- Pendant le tournage, le machiniste travaille selon les instructions du chef machiniste; il exécute de manière autonome les tâches qui lui sont confiées (cf. profil professionnel du chef machiniste - tournage).
- Responsable de la préparation et du contrôle de l'ensemble de l'équipement et de son maniement correct
- Fabriquer de manière autonome les constructions et pré-équiper le plateau, selon les instructions du directeur de la photo, du metteur en scène, et du chef machiniste, en l'absence des premiers.

C) RANGEMENTS

- Nettoyer le matériel
- Retour de l'ensemble de l'équipement à l'entreprise de location avec le chef machiniste, ou seul selon les instructions de ce dernier.

PRÉREQUIS/ QUALIFICATIONS

- Connaissances du maniement, de l'entretien de l'équipement
- Permis de conduire B/C/C1.

Ce métier est un métier à part entière. Il s'apprend uniquement par la pratique. Des expériences dans d'autres métiers techniques ou manuels sont un avantage, de même qu'une expérience de stagiaire.

REMARQUES

Les machinistes en possession d'un permis de conduire C/C1 et l'utilisant dans le cadre d'une production sont soumis aux mêmes prescriptions en matière de temps de repos que les chauffeurs professionnels. Une indemnité séparée devrait leur être versée pour la conduite de camions pour les besoins de la production.

STAGIAIRE: le stagiaire est une personne en formation. Une expérience de travail dans d'autres métiers techniques ou manuels est un avantage. Le stagiaire ne devrait pas effectuer des tâches à responsabilités en l'absence du chef machiniste ou du machiniste. Il est sur le plateau pour apprendre et pour acquérir de l'expérience. Il faut lui laisser suffisamment de temps pour se familiariser avec ses tâches. Un stagiaire doit avoir le permis de conduire B.